1982 1982

Vol. 16, Nº 4

УДК 621.315.592

## РАЗЛИЧИЯ В РАДИАЦИОННОМ ПОВРЕЖДЕНИИ GaAs ПРИ ИМПЛАНТАЦИИ ИОНОВ Р И Al

## Дж. Дэвис,<sup>1</sup> И. С. Ташлыков, Д. А. Томпсон<sup>2</sup>

Представлены и обсуждаются результаты исследования методом обратного рассеяния каналированных ионов дефектообразования в кристаллах арсенида галлия, имплантированных при низкой (40 K) и комнатной (293 K) температурах ионами фосфора и алюминия с энергией 60 кзВ в широком интервале доз от 10<sup>12</sup> до 10<sup>16</sup> ион/см<sup>2</sup>. При 40 K динамика радиационного повреждения GaAs ионами Р и Al весьма подобна.

При 40 К динамика радиационного повреждения GaAs ионами Р и Al весьма подобна. Полное разупорядочение имплантированного слоя достигается при дозе ~5·10<sup>13</sup> см<sup>-2</sup>. В дозовых зависимостях повреждения GaAs ионами Р и Al, внедряемых при  $T_{комн}$ ,

В дозовых зависимостях повреждения GaAs ионами Р и Al, внедряемых при  $T_{комн}$ , наблюдаются три стадии, характеризующиеся разными скоростями накопления дефектов. Аморфизация имплантированного слоя наступает при внедрении потоков ионов P<sup>+</sup> и Al<sup>+</sup> соответственно при дозах  $\sim 3 \cdot 10^{14}$  и  $\sim 4 \cdot 10^{16}$  см<sup>-2</sup>.

Впервые полученные дозовые зависимости повреждения кристаллов при разных температурах позволяют считать различия в химической природе атомов фосфора и алюминия, имплантированных в арсенид галлия, одним из основных факторов, которыми обусловлены существенные различия в уровне повреждения данного материала ионами **Р** и Al.

Веедение. Все возрастающее внимание ученых привлекают возможности ионно-лучевой технологии для создания на полупроводниковых кристаллах слоев требуемых соединений с заданными свойствами [<sup>1</sup>]. Известно, в частности, что при внедрении ионов Р и Al в кристаллы GaAs при определенных условиях получаются тройные соединения типа GaAs<sub>1-x</sub>P<sub>x</sub> и Al<sub>x</sub>Ga<sub>1-x</sub>As [<sup>2-4</sup>]. Продолжение исследований внедрения P<sup>+</sup> и Al<sup>+</sup> в GaAs обусловлено по-

Продолжение исследований внедрения P<sup>+</sup> и Al<sup>+</sup> в GaAs обусловлено постоянным научным, а также и практическим интересом к изучению структурных превращений при ионной имплантации, особенностям пространственного распределения внедренных атомов, а также радиационных нарушений.

Радиационные нарушения в имплантированном ионами Р и Al GaAs изучались с применением разнообразных исследовательских методов: оптических, катодолюминесценции, резерфордовского обратного рассеяния легких каналированных ионов [<sup>5-8</sup>]. Интерпретация экспериментальных результатов разными авторами зачастую противоречива. Сложный характер радиационных нарушений в GaAs, имплантированном большими потоками ионов, связывается с неравномерным распределением внедренных атомов фосфора и алюминия, распылением и нарушением стехиометрии состава, большим несоответствием параметров кристаллических решеток матрицы и синтезируемого соединения.

Настоящее исследование, выполненное с использованием метода обратного рассеяния каналированных ионов (OP), раскрывает новые качественные особенности в динамике радиационного повреждения GaAs ионами P и Al, внедряемыми при различных температурах в широком интервале доз.

Методика эксперимента. Монокристаллы GaAs, ориентированные поверхностью по плоскости (111), имплантировались ионами Al и P с энергией 60 кэВ и интегральными потоками от  $1.2 \cdot 10^{12}$  до  $8 \cdot 10^{16}$  ион/см<sup>2</sup>. Внедрение ионов проводилось в кристаллы, охлажденные до 40 К или находящиеся при комнатной температуре. Плотность ионного тока на мишени составляла десятки наноам-

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Чолк Риверские ядерные лаборатории, Канада.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> МакМастерский университет, Канада.

пер на см<sup>-2</sup>. Равномерность имплантации ионов обеспечивалась сканированием пучка. Типичная частота сканирования пучка ионов по оси x была 400—500, по оси y 60—70 отклонений в секунду.

Имплантация и исследование методом ОР выполнялись в одной мишенной камере. Для исследования использовались ускоренные до энергии 1 МэВионы гелия. Обратно рассеянные на угол 150° ионы Не регистрировались поверхностно-барьерным детектором с энергетическим разрешением не хуже 15 кэВ. Спектры ОР снимались после каждой ступени облучения последовательно по мере увеличения интегрального потока внедренных ионов. Расчет числа радиационных дефектов по спектрам ОР выполнялся в приближении линейного деканалирования.

Экспериментальные результаты и их обсуждение. На рис. 1 приведены типичные спектры ОР имплантированных в различных условиях кристаллов GaAs. В случае имплантации GaAs при температуре 40 К уровень и характер повреждения кристаллов при внедрении ионов Al и P в основном подобны. Например, ход осевого спектра ОР кристалла, имплантированного потоками ионов Al 1.4 · 10<sup>14</sup> см<sup>-2</sup> (спектр 3, рис. 1), лишь со стороны границы матрица — имплантированный слой незначительно отличается от спектра OP кристалла GaAs, облученного таким же потоком ионов P (кривая 4), что, на наш взгляд, связано с меньшей массой и, следовательно, большим пробегом ионов Al. Однако если глубина залегания пика дефектов ~ 500 Å согласуется с теоретическими оценками проекции пробега ионов ( $\bar{R}_p$ =529 и 464 Å для ионов Al и P с энергией 60 кэВ соответственно [<sup>9</sup>]), то наблюдаемый страгглинг профиля дефектов, составляющий ~ 800 Å, приблизительно в 3 раза превышает теоретически ожидаемый (для Al<sup>+</sup>  $\Delta \bar{R}_p$ =326 и P<sup>+</sup>  $\Delta \bar{R}_p$ =282 Å [<sup>9</sup>]). Следует заметить, что для невысоких доз внедрения Al<sup>+</sup> и P<sup>+</sup> при низких температурах имеется хорошая корреляция с теоретическими предсказаниями глубины расположения пика дефектов и его полуширины.

Картина повреждения кристаллов GaAs в результате имплантации Al<sup>+</sup> и P<sup>+</sup> при *Т*<sub>коми</sub> значительно отличается от рассмотренной выше.

Несмотря на то что доза ионов Al<sup>+</sup>, внедренных в GaAs, на порядок превышает дозу ионов P<sup>+</sup> (кривые 5 и 6 на рис. 1), величина «пика» дефектов при имплантации ионов Al значительно меньше. Особенностью при внедрении Al<sup>+</sup> при  $T_{\rm комн}$  является также меньшая глубина залегания «пика» дефектов (он по существу находится на поверхности или вблизи ее), чем при имплантации P<sup>+</sup>. Вместе с тем в области малых и средних доз и при внедрении P<sup>+</sup> максимум концентрации дефектов в GaAs расположен на меньшей глубине, чем  $\bar{R}_{p \text{ теор}}$ -С увеличением дозы ионов обоих сортов для профилей дефектов в кристаллическом GaAs характерно смещение «пика» дефектов на большую глубину.

При имплантации  $(T = T_{\text{комн}})$  высоких интегральных потоков ионов, когда достигается уровень аморфизации имплантированного слоя (при внедрении Al<sup>+</sup> для этого необходимы потоки ионов, превышающие более чем на порядок потоки P<sup>+</sup>), ход осевых спектров OP, а следовательно, и характер повреждения в приповерхностной области опять весьма подобны (спектры 7 и 8 на рис. 1).

Чтобы понять причины столь существенных различий в повреждении GaAs, облученного малыми и средними потоками ионов Al и P, имеющих, с точки зрения кинематики взаимодействия с атомами Ga и As, близкие параметры (при высоких потоках ионов и температурах внедрения различия в дефектообразовании отмечались ранее [<sup>8, 10</sup>]), проследим за динамикой накопления дефектов при увеличении потока имплантируемых ионов (рис. 2).

Рассмотрим имплантацию ионов в кристаллы, охлажденные до 40 К. В этом случае, когда процессы отжига в значительной мере заторможены, накопление дефектов с дозой при внедрении обоих сортов ионов весьма подобно-(кривые 1 и 2 на рис. 2). Дефекты накапливаются с одинаковой скоростью  $dN_{\rm g}/d\Phi$ , близкой к единице, а при дозе 5.10<sup>13</sup> ион/см<sup>2</sup> достигается насыщение повреждения, т. е. полное разупорядочение облученного слоя. Но заметим, чтоколичество дефектов в слое, созданных Al<sup>+</sup> при сравнимых дозах, всегда ниже, чем при внедрении P<sup>+</sup>, что может быть обусловлено меньшей массой атомов алюминия и, по-видимому, имеющем место даже при 40 К несколько более активзным отжигом во время имплантации алюминия.

В динамике повреждения GaAs, имплантируемого Al<sup>+</sup> и P<sup>+</sup> при  $T_{\text{ком}\text{н}}$ , различаются три стадии. На первом этапе (интервал доз до  $1 \cdot 10^{14} \text{ P}^+/\text{см}^2$ и  $1 \cdot 10^{15} \text{ Al}^+/\text{сm}^2$ ) происходит накопление дефектов с несколько отличающимися скоростями, меньшими, чем при низкой температуре внедрения, что объясняется отжигом дефектов в процессе внедрения и снятия спектров OP. Затем при достижении и превышении числа дефектов в слое величин  $\sim 8 \cdot 10^{16}$ 



Рис. 1. Спектры обратно рассеянных ионов He<sup>+</sup> с *E*=1 МэВ от кристаллов GaAs.

1 — случайный спектр исходного кристалла. (111)-осевые спектры: 2 — исходного кристалла и кристаллов, имплантированных различными ионами. Доза Al+, см<sup>-2</sup>: 3 — 1.4××10<sup>14</sup> (T=40 K), 5 — 1.4 · 10<sup>15</sup>, 7 — 8.1××10<sup>15</sup> (T=T<sub>КОМН</sub>); P+: 4 — 1.35 · 10<sup>14</sup> (T=40 K), 6 — 1.4 · 10<sup>14</sup> (T=40 K), 7 — 2 · 10<sup>15</sup> (T=T<sub>КОМН</sub>); N+: 9 — 2 · 10<sup>15</sup> (T=T<sub>КОМН</sub>), а дефектов в слое величин  $\sim 8 \cdot 10^{16}$ и  $\sim 4 \cdot 10^{16}$  см<sup>-2</sup> для P<sup>+</sup> и Al<sup>+</sup> соответственно скорость накопления повреждения резко увеличивается. По сути дела на данном этапе при дозах  $3 \cdot 10^{14}$  P<sup>+</sup>/см<sup>2</sup> и  $3 \cdot 10^{15}$  Al<sup>+</sup>/см<sup>2</sup> происходит перекрытие разупорядоченных областей кристаллической структуры и наступает аморфизация имплантированного слоя мат-



Рис. 2. Дозовая зависимость повреждения GaAs, ориентированного поверхностью по плоскости (111), имплантированного ионами с E=60 кэВ.

 $1 - Al^+$ ,  $2 - P^+$  (T=40 K),  $3 - Al^+$ ,  $4 - P^+$  ( $T=T_{KOMH}$ ).

рицы. На третьей стадии идет медленный рост числа дефектов в слое при увеличении дозы ионов из-за постоянного утолщения имплантированного слоя.

Качественно подобная дозовая зависимость повреждения GaP, имплантированного Te<sup>+</sup> с E=40 къB, наблюдалась в [<sup>11</sup>]. При достижении уровня повреждения  $\sim 25\%$  при дозе  $6\cdot 10^{13}$  см<sup>-2</sup> концентрация радиационных нарушений резко увеличивается с дозой и при потоке (8—9)· $10^{13}$  см<sup>-2</sup> имплантированный слой становится полностью разупорядоченным. Хотя в этой же работе получено линейное накопление дефектов при внедрении Te<sup>+</sup> в GaAs, аморфизация в этом случае происходит при дозе (2—3)· $10^{14}$  см<sup>-2</sup>. К сожалению, природа различных дозовых зависимостей накопления нарушений в GaP и GaAs при внедрении Te<sup>+</sup> авторами не обсуждается.

Таким образом, во время имплантации при  $T_{\rm комн}$  отмеченные выше на осевых спектрах OP (рис. 1) различия радиационного повреждения проявляются особенно отчетливо на рис. 2. Число дефектов, создаваемое в GaAs ионами Al, становится сравнимым с числом дефектов, оставшихся от внедрения ионов P, при дозах Al<sup>+</sup>, больших на 1—1.5 порядка.

Анализ дозовой зависимости повреждения GaAs при 40 и 293 К свидетельствует о решающей роли температуры в протекании процессов, приводящих к столь существенному различию уровня повреждения при внедрении ионов Р и Al.

При больших потоках ионов P и Al, когда формируются слои соединений типа  $Al_rGa_{1-r}As$  и  $GaAs_{1-r}P_r$ , наблюдаются разные уровни дефектности им-

плантированных слоев [<sup>8, 10</sup>]. Основной причиной этого считается большое несоответствие параметров кристаллических решеток GaAs ( $a_0 = 5.6532$  Å) и GaP (a<sub>0</sub>=5.4512 Å). В то же время для любых x параметры решеток в соединении, содержащем Al, не изменяются. По-видимому, разная интенсивность радиационно стимулированных процессов отжига дефектов является следствием химической природы внедряемых в GaAs атомов Р и Al даже при низких и средних дозах, когда атом примеси окружен несколькими тысячами или десятками тысяч атомов матрицы. Добавим к этому, что в результате разной интенсивности диффузионных процессов в кристаллах, облученных Al<sup>+</sup> и P<sup>+</sup>, возможен не только разной степени отжиг дефектов, но также формирование дефектов и дефектных образований разных типов. В этом случае необходимо принимать во внимание избирательную чувствительность метода исследования к дефектам разного типа. В ряде работ [<sup>12, 13</sup>] показано, что дефекты разных типов способны эффективно изменять характер взаимодействия анализирующих ионов с матрицей. Так, например, протяженные дефекты, расположенные определенным образом, играют в основном роль деканалирующих центров, а не обратно рассеивающих, как межузельные атомы. Более того, контролируя зависимость деканалирования анализирующих ионов от энергии, метод ОР позволяет определять тип дефектов в имплантированных слоях [14].

Для уточнения последнего предположения о роли типов дефектов при определении числа нарушений были сняты спектры ОР от кристаллов GaAs, имплантированных с целью создания отличных типов дефектов более легкими ионами азота, энергия которых выбиралась равной 30 къВ с тем, чтобы пробег N<sup>+</sup> был сравним с пробегом Al<sup>+</sup> и P<sup>+</sup> (для N<sup>+</sup> с E=30 къВ  $\bar{R}_p=458$  Å [<sup>9</sup>]). Осевой спектр кристалла GaAs, облученного дозой  $2 \cdot 10^{15}$  N<sup>+</sup>/см<sup>2</sup>, представлен на рис. 1 (кривая 9).

О преимущественном образовании дефектов, обладающих свойством деканалировать анализирующие ионы, свидетельствуют некоторые результаты выполненных ранее работ. Так, при внедрении N<sup>+</sup> в GaAs ( $E_{\rm N_2^+}=60$  кэВ) при дозах выше  $1\cdot10^{13}$  см<sup>-2</sup> обнаруживаются значительные деформации решетки [<sup>15</sup>]. При имплантации азота в GaP ( $E_{\rm N^+}=200$  кэВ) в имплантированных слоях формируются напряжения решетки [<sup>16</sup>].

Сравнивая спектры 5, 6 и 9 на рис. 1, снятые при одинаковой энергии He<sup>+</sup>, можно судить о справедливости нашего предположения о наличии дефектов разных типов в облученных ионами P и Al кристаллах GaAs. В слоях GaAs, имплантированных азотом и алюминием в большей мере, чем при внедрении P<sup>+</sup>, формируются дефекты, которые более значительно деканалируют ионы гелия, а не рассеивают их обратно. Так, в области пика повреждения величины выхода намного меньше для спектров полученных от GaAs, имплантированного Al<sup>+</sup> и N<sup>+</sup>, а в области за пиком дефектов для этих же ионов уровень деканалирования ионов He<sup>+</sup> выше.

Несомненно планируемое исследование типов дефектов с применением пучков ионов He<sup>+</sup> разных энергий поможет еще глубже понять закономерности накопления дефектов и процессов структурных превращений в GaAs, облучаемом ионами Al и P.

Выеоды. Выполненные исследования имплантации ионов N, Al и P в кристаллы GaAs позволили выявить некоторые закономерности в накоплении радиационных нарушений, а также установить наличие существенных различий в повреждении, вызванном ионами Al и P при температуре внедрения, равной  $T_{\rm комп}$ .

Т<sub>комн</sub>. При 40 К динамика радиационного повреждения GaAs ионами Al и P весьма подобна. Концентрация дефектов в слое растет пропорционально с дозой, и при потоке ~ 5.10<sup>13</sup> ион/см<sup>3</sup> наступает полное разупорядочение имплантированного слоя. Вместе с тем во время имплантации Al<sup>+</sup> при 40 К в GaAs протекают процессы отжига дефектов. В результате число дефектов в слое при всех дозах меньше в кристаллах, имплантированных Al<sup>+</sup>.

Повреждение GaAs ионами Al и P, внедряемыми при  $T_{\text{комв}}$ , происходит в три стадии. На первом этапе идет накопление дефектов со скоростью, характерной для каждого иона. При достижении доз  $2 \cdot 10^{14}$  P<sup>+</sup>/см<sup>2</sup> и  $1 \cdot 10^{15}$  Al<sup>+</sup>/см<sup>2</sup> скорости накопления повреждения резко увеличиваются и при дозах 3·10<sup>14</sup> P<sup>+</sup>/см<sup>2</sup> и 4·10<sup>15</sup> Al<sup>+</sup>/см<sup>2</sup> имплантированные слои становятся полностью разупорядоченными. На третьем этапе число дефектов в слое увеличивается с ростом дозы внедряемых ионов из-за утолщения аморфизованного слоя.

Внедрение ионов Р и Al в GaAs при T<sub>комн</sub> характеризуется весьма существенными различиями в уровне повреждения кристаллов в области доз до ~ 1.10<sup>15</sup> ион/см<sup>2</sup>. При внедрении одинаковых потоков ионов содержание дефектов в слое в 5—10 раз меньше при имплантации Al\*. Данный эффект качественно объясняется более активным отжигом дефектов при внедрении Al<sup>+</sup> из-за химической природы атомов вводимой в GaAs примеси. Последнее также способствует формированию в слоях имплантированных Al+ дефектов, обладающих свойством больше деканалировать анализирующие ионы гелия, чем рассеивать их обратно, внося, таким образом, дополнительный вклад в уменьшение определяемой по существующей методике обработки спектров ОР концентрации радиационных нарушений в кристаллах GaAs.

## Литература

- [1] Proc. Int. Conf. on Ion Beam Modification of Materials, 1978, 49, № 1-3. Publ. in Rad.

- [1] Гос. на. сон в. сон всемы малинский от массилы, 1576, 43, 12 Гос. 1 ил. на най. Eff., Budapest, Hungary (1980).
  [2] R. G. Hunsperger, O. J. Marsh. J. Appl. Phys. Lett., 19, 327 (1971).
  [3] К. Ито. Эрекутороникусу. Electron. Mag., 15, 1140 (1970).
  [4] И. М. Белый, Г. А. Гуманский, В. И. Карась, В. М. Ломако, И. С. Ташлыков, В. С. Тишков. ФТП, 9, 2024 (1975).
  [5] J. H. Sheiberk, W. C. Stater, P. C. Индерский, I. Appl. Phys. 42, 5222.
- [5] L. H. Skolnik, W. G. Spitzer, A. Kahan, R. G. Hunsperger, J. Appl. Phys., 42, 5223 (1971). [6] F. F. Komarov, I. S. Tashlykov. Rad. Eff., 49, 151 (1980).
- [7] О. Н. Кузнецов, Л. В. Лежейко, Е. В. Любопытова, Л. Н. Сафронов. ФТП, 11, 1449 (1977).
- [8] И.И. Новак, В. В. Баптизманский, Н. С. Смирнов, А. В. Суворов. ФТТ, 20, 2134 (1978).
  [9] А. Ф. Буренков, Ф. Ф. Комаров, М. А. Кумахов, М. М. Темкин. Таблицы параметров пространственного распределения ионно-имплантированных примесей. БГУ, Минск (1980).
- [10] И. С. Ташлыков. В сб.: Взаимодействие заряженных частиц с твердым телом, 125. [10] И. С. Ташлыков. В со.: Взаимодеиствие зариженных частиц о посрдам телем, телем. Ротаприят МРТИ, Минск (1978).
  [11] G. Carter, W. A. Grant, J. D. Haskell, G. A. Stephens. Rad. Eff., 6, 277 (1970).
  [12] G. Foti, L. Csepregi, E. Kennedy, P. Pronko, J. W. Mayer. Phys. Lett., 64A, 265 (1977).
  [13] S. T. Picraux. Phys. Rev. B, 18, 2078 (1978).
  [14] G. Götz, B. Gruska, H. Hedler. Forschungsergebnisse, № 42 (N), 1. FSU, Jena (1978).
  [15] T. Hanazawa, J. Yamaguchi, K. Gamo, N. Itoh. Japan. J. Appl. Phys., 13, 1487 (1974).
  [16] T. Shimada, Y. Kato, Y. Shiraki, K. F. Komatsubara. J. Phys. Chem. Sol., 37, 305 (1976).

Научно-исследовательский институт прикладных физических проблем им. А. Н. Севченко при БГУ

Минск

Поступило в Редакцию 15 декабря 1980 г.