



РАБОТА С БУМАГОЙ И КАРТОНОМ часть 10

Сечковская Лидия Григорьевна,
старший преподаватель кафедры
специальной педагогики

ПЛАН ЗАНЯТИЯ:

1. Способы монтажа, сборки и соединения объемных изделий из бумаги и картона:
 - *неразъемные способы сборки*
 - *разъемные способы соединения деталей*

Способы сборки объемных изделий из бумаги и картона

– неразъемные способы сборки

Наименование способа сборки	Характеристика способа сборки
Клеевые: – соединение <i>отгибами</i>	Края деталей отгибают на определенную ширину и соединяют с помощью клея
– соединение <i>клапанами</i>	В местах соединения деталей имеются небольшие клапаны. Клапаны намазывают клеем и приклеивают на внутренних поверхностях деталей
– соединение деталей <i>бумажной полосой</i>	Бумажную полосу приклеивают на внутреннюю или внешнюю сторону стыков двух соединяемых деталей

Способы сборки объемных изделий из бумаги и картона

– неразъемные способы сборки

Наименование способа сборки	Характеристика способа сборки
Клеевые соединения с помощью каленкора или ткани	Полоски каленкора или ткани приклеивают на внутреннюю или внешнюю сторону двух соединяемых деталей. Переплетный каленкор – тонкая хлопчатобумажная окрашенная ткань, пропитанная составом из крахмальных веществ, минеральных наполнителей и красителей.
Соединение при помощи липкой ленты (скотча)	В местах соединения приклеивается скотч нужного размера

Способы сборки объемных изделий из бумаги и картона

– разъемные способы соединения деталей

Наименование способа соединения	Характеристика способа соединения
Сшивание нитками	Обе скрепляемые стороны обшиваются петельным швом, а затем стежки, идущие по срезу картона, сшиваются друг с другом швом “через край”
Сборка на щелевой замок внешнего зацепления	На деталях через середину делают прорезы (не более чем до середины, на обеих деталях они равны), детали вставляют разрез в разрез до предела
Сборка на щелевой замок внутреннего зацепления	На меньшей из деталей делают наружные разрезы с обоих краёв, оставляя при этом нетронутой большую среднюю часть поверхности. Затем края складывают вовнутрь в единую плоскость. На другой детали, с которой будут соединять первую, делают просечки нужной длины и формы (прямая линия, угол, дуга). В этот разрез (просечку) вставляют первую деталь до упора, а затем её крайние складки расправляются

Способы сборки объемных изделий из бумаги и картона

– разъемные способы соединения деталей

Наименование способа соединения	Характеристика способа соединения
Соединение <i>с помощью бумажного штифта шплинта</i>	Обе соединительные детали представляют собой бумажный стержень для неподвижного соединения деталей. Полоску бумаги скручивают в трубочку и вставляют в отверстие, равное толщине приготовленной трубочки. У <i>шплинта</i> один конец трубочки разрезан вдоль на 0,5–1,5см, а другой слегка сплющивают. При соединении шплинтом разрезанный конец слегка раздвигают. Таким образом, шплинт надежно держится в отверстиях деталей.
Соединение <i>в паз или на шпунтах</i>	Требует изменения формы деталей, введения добавочных частей (шпунтов) и прорезей

Способы сборки объемных изделий из бумаги и картона

– разъемные способы соединения деталей

Наименование операции	Определение и характеристика операции
Соединение <i>на фигурных клапанах</i>	На одной части детали выполняется разрез, на другой – клапан соответствующей формы
<i>Плетение плоское и объемное</i>	Это плетение из полосок бумаги, а также из бумажных трубочек
Соединение <i>канцелярскими скрепками, булавками</i>	Временный вид соединения, не требующий большой точности

Способы сборки объемных изделий из бумаги и картона

– *разъемные способы соединения деталей*

Наименование способа соединения	Характеристика способа соединения
Соединение <i>в скрутку</i>	Соединение, когда цилиндрики и скрутки (как отдельные детали) вставляются в отверстия заготовки
Соединение <i>на заклепках</i>	Чаще используется для соединении деталей из картона
Соединение <i>проволочными скобками</i>	Используется при соединении деталей из картона

Литература

1. Выгонов, В.В. Практикум по трудовому обучению: Учеб. пособие для студ. высш. и сред. пед. учеб. заведений / В.В.Выгонов. – М.: Изд. центр «Академия», 1999. – 256 с., 12 л. ил: ил.

2. Гукасова, А.М. Методика трудового обучения / А.М. Гукасова. – М.: Просвещение, 1990. – 207 с.

3. Гусакова, М.А. Аппликация / М.А. Гусакова. – М.: Просвещение, 1982.– 191 с.

4. Кузнецов, В.П. , Рожнёв, Я.А. Методика трудового обучения с практикумом в учебных мастерских / В.П. Кузнецов. – М.: Просвещение, 1981.

5. Щеблыкин, И.К. Аппликационные работы в начальных классах / И.К. Щеблыкин. – М.: Просвещение, 1993. – 198 с