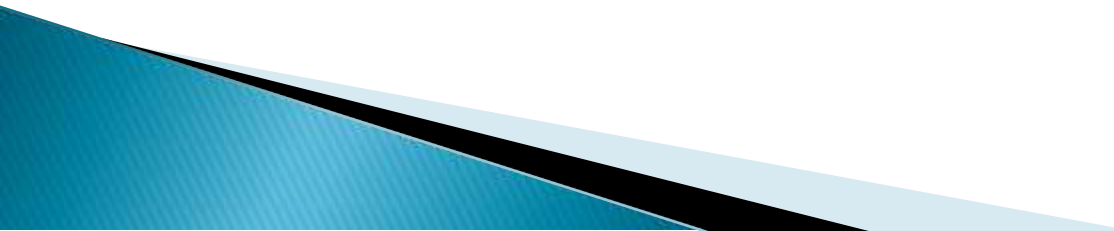




# РАБОТА С БУМАГОЙ И КАРТОНОМ часть 9

Сечковская Лидия Григорьевна,  
старший преподаватель кафедры  
специальной педагогики

## ПЛАН ЗАНЯТИЯ:

1. Технологические операции по обработке бумаги и картона
  2. Инструменты для работы с бумагой и картоном
- 

# Технологические операции по обработке бумаги и картона

Наименование операции	Определение и характеристика операции
Разметка:	Исходная производственная операция, которая представляет собой нанесение на бумагу или картон с помощью чертежно-измерительных инструментов или на глаз всех рабочих и вспомогательных линий деталей, выкроек. Вспомогательные и рабочие линии наносятся и на самих деталях (надрез, прокол, место нанесения клея, место сгиба)
– разметка на глаз	Выполняется рисованием. При этом чертежно-измерительные инструменты не используются
– разметка по клетчатой бумаге	Также ее называют разметка по намеченным контурам. Выпониается на первых этапах обучения разметке.
– разметка сгибанием	Выполняется путем сгибания и складывания пополам либо по диагонали отдельных геометрических фигур (квадраты из прямоугольника, треугольники из квадрата)

# Технологические операции по обработке бумаги и картона

Наименование операции	Определение и характеристика операции
– разметка по трафарету или шаблону	Применяется при разметке деталей сложной формы или при разметке большого количества деталей
– разметка переводом	Выполняется через копировальную бумагу или кальку при разметке сложных деталей, имеющих много дополнительных обозначений и требующих точности в выполнении криволинейных контуров
– разметка на просвет	Выполняется на специальном столе, имеющем прозрачную поверхность и подсветку или, при необходимости, на оконном стекле
– разметка с помощью чертежно-измерительных инструментов	К чертежно-измерительным инструментам относятся линейка, треугольник, циркуль и циркуль-измеритель. Выполняется как на бумаге, так и на картоне

# Технологические операции по обработке бумаги и картона

Наименование операции	Определение и характеристика операции
Окрашивание:	Окрашивать – покрывать или пропитывать краской, красящим составом [Ожегов]. Наиболее простой способ окрашивания бумаги выполняется анилиновыми красками. Краски разводят в тазу и опускают в него листы бумаги, а затем сушат, разложив на газетах
– окрашивание «набрызгом»	Выполняется с помощью одежной или зубной щетки. Для окрашивания используют гуашь, акварель
– окрашивание «под мрамор»	Выполняют любой масляной краской, разведенной бензином или керосином
– окрашивание кистью	Используют широкие (флейцевые) кисти

# Технологические операции по обработке бумаги и картона

Наименование операции	Определение и характеристика операции
Окантовка картона	<p>Окантовать, окаймлять кантом [Ожегов]. Для придания большей прочности изделиям из картона их оклеивают переплетной бумагой, коленкором, лидеринном, тканью. Оклеивание можно выполнять целым листом или полосой. Окантовка картона чаще используется при выполнении переплетных работ.</p> <p><i>Лидерин</i> – хлопчато-бумажная окрашенная или неокрашенная ткань. На лицевую сторону ткани нанесена пленка из нитроцеллюлозы, пластификаторов и разных наполнителей. По внешнему виду лидерин напоминает кожу, и выглядит более эстетично, чем коленкор.</p> <p><i>Коленкор</i> – окрашенная хлопчато-бумажная ткань, пропитанная составом из крахмалистых и минеральных веществ.</p>

# Инструменты для работы с бумагой и картоном

Наименование инструмента	Характеристика инструмента и требования по их применению
Резак	Это макетный нож с полотном длиной 10–12см, коротким заточенным лезвием, срезанным под углом 45 градусов
Шило	Используется для прокалывания отверстий, для скручивания бумажных полосок, нанесения клея в труднодоступные участки конструкции, оно должно иметь удобную ручку и иглу 2,5 – 3см длиной
Ножницы	Подойдут как обычные канцелярские, также медицинские с закругленными концами (для вырезания небольших участков по криволинейному контуру)

# Инструменты для работы с бумагой и картоном

Наименование инструмента	Характеристика инструмента и требования по работе с ним
Зажимы или канцелярские скрепки	Необходимы для предварительного соединения деталей при монтаже изделия
Линейки	Могут быть разной длины – от 15 и до 100см, пластмассовые или металлические
Трафарет и шаблон	Приспособления, выполненные из плотной бумаги, фанеры, пластмассы и др. материалов, которые имеют сложную, необходимую для работы, форму. Эти приспособления для начальных классов могут иметь простую форму – квадрат, круг, овал и др. Разметка по шаблону выполняется по внешнему контуру. Разметка по трафарету выполняется по внутреннему контуру



# Инструменты для работы с бумагой и картоном

Наименование инструмента	Характеристика инструмента и требования по работе с ним
Гладилка	Округлая палочка, необходимая для проглаживания линии сгиба в процессе обработки картона, плотных видов бумаги, многослойном складывании
Пресс	Тяжелый предмет, предназначенный для придавливания чего-либо. В качестве прессы могут служить книги, доски, металлические пластины
Пробойник	Металлическая трубка с заостренным краем. Они используются для просечки отверстий. Просечка отверстий выполняется с помощью небольшого молотка

# Литература

1. Выгонов, В.В. Практикум по трудовому обучению: Учеб. пособие для студ. высш. и сред. пед. учеб. заведений / В.В.Выгонов. – М.: Изд. центр «Академия», 1999. – 256 с., 12 л. ил: ил.
2. Гукасова, А.М. Методика трудового обучения / А.М. Гукасова. – М.: Просвещение, 1990. – 207 с.
3. Гусакова, М.А. Аппликация / М.А. Гусакова. – М.: Просвещение, 1982.– 191 с.
4. Кузнецов, В.П. , Рожнёв, Я.А. Методика трудового обучения с практикумом в учебных мастерских / В.П. Кузнецов. – М.: Просвещение, 1981.
5. Щеблыкин, И.К. Аппликационные работы в начальных классах / И.К. Щеблыкин. – М.: Просвещение, 1993. – 198 с